

simalube – der automatische Einzelpunkt-Schmierstoffspender

Fachinformation für die Papierindustrie



simalube

SWISS MADE

Der Schmierexperte

Kosten reduzieren und Lebensdauer von Anlagen verlängern mit simalube

Maschinen und Anlagen in der Papierindustrie müssen unter extremen Einsatzbedingungen einwandfrei funktionieren. In der Stoffaufbereitung sind oftmals hohe Temperaturen, Verunreinigungen und erhöhte Luftfeuchtigkeit vorzufinden, die den Anlagenteilen zu schaffen machen und die Lebensdauer der Lager und Ketten erheblich beeinträchtigen. Auch in den Verfahrensschritten der Veredelung und Ausrüstung sind die Maschinenteile hohen Belastungen ausgesetzt. In den meisten Fällen laufen die Anlagen im Dauerbetrieb, ein Ausfall kann somit hohe Produktionsverluste mit sich bringen. Um diesen extremen Betriebsbedingungen stand zu halten und ungeplante Ausfälle zu vermeiden, ist eine zuverlässige Schmierung essentiell. Der Einzelpunkt-Schmierstoffspender simalube bietet die perfekte Schmierlösung, denn der simalube liefert die richtige Schmiermenge zur richtigen Zeit an den richtigen Ort. Die Instandhaltungskosten werden reduziert, Stillstandszeiten von Produktionsanlagen verhindert und die Lebensdauer der Anlagen erhöht.

Erhöhte Arbeitssicherheit dank simalube

Die Anlagen in der Papierherstellung haben meist nur schwer zugängliche Schmierstellen mit oftmals rotierenden Maschinenelementen und hohen Umgebungstemperaturen. Eine regelmäßige, manuelle Schmierung birgt somit hohe Risiken für die Servicemitarbeiter. Ist der Schmierpunkt über einen Schlauch mit dem simalube verbunden, können Schmierpunkte auch ausserhalb einer Gefahrenzone dauerhaft mit Schmierstoff versorgt werden. Dadurch werden die Aufenthaltszeiten von Mitarbeitern in den Gefahrenbereichen deutlich reduziert und die Arbeitssicherheit wird erhöht. Der Wegfall der manuellen Schmierung führt zudem zu einer erheblichen Zeitersparnis, da alle Schmierstellen nun automatisch, über einen Zeitraum von 1 bis 12 Monaten, geschmiert werden.

«simalube schmiert kontinuierlich, verlängert die Lebensdauer von Produktionsanlagen und senkt die Wartungskosten»

Ihr Nutzen durch die automatische Schmierung mit simalube:

- Erhöhte Betriebssicherheit
- Weniger Stillstandszeiten
- Dauerhafte Versorgung schwer zugänglicher Schmierstellen
- Geringerer Zeitaufwand in der Wartung
- Reduzierung von Verschleiss und längere Lebensdauer der Komponenten

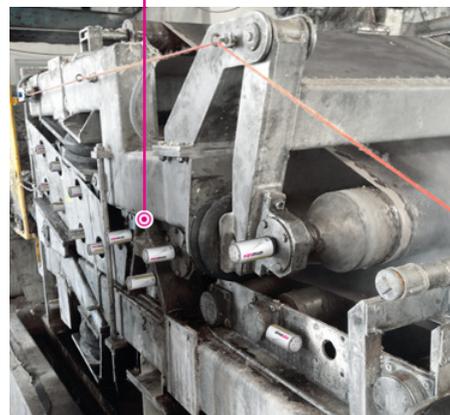
«Erhebliche Zeitersparnis und verbesserte Arbeitssicherheit dank automatischer Schmierung»



In einer Papierfabrik wird das Stehlager eines Schredders mit einem simalube 125 ml geschmiert.



Die Lager der Transportbänder in einer Wellkartonfabrik werden kontinuierlich mit dem simalube Schmierstoffgeber geschmiert.



Mehrere simalube 125 ml schmier die Lager einer Papiermaschine automatisch und punktgenau.



Die simalube Schmierstoffspender versorgen die Schmierstellen eines Förderers kontinuierlich mit Fett.



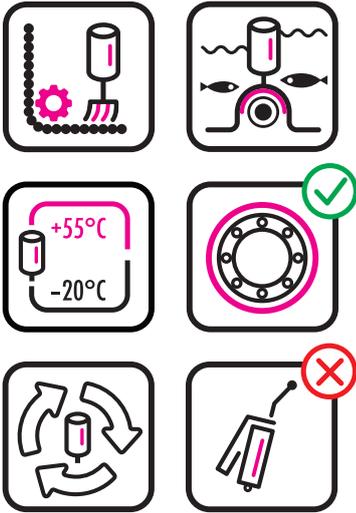
Die Lager der Pumpe werden mit zwei IMPULSE und simalube 250 ml geschmiert.



Zwei simalube 30ml schmieren das Lager einer Pumpe.



Schmierung der Lager einer Lüftungsanlage mit simalube 125 ml und 15 ml.



Einsatzbereiche und Vorteile

simalube Einsatzbereiche in der Papierindustrie:

- Vakuumanlagen
- Pulper, Trockner
- Kettenförderer
- Rollentransportanlagen
- Längs-/Querschneider
- Förderbandanlagen
- Trommeln
- Pumpen

Ihr Nutzen durch die automatische Schmierung mit simalube:

- Bewährtes Schmiersystem in der Papierindustrie
- Reduktion von Serviceaufwand und Wartungskosten: die Schmierung von Hand fällt weg, die Zeitersparnis ist dadurch enorm
- Kein Abschalten der Maschinen während der Wartung nötig
- Längere Lebensdauer der Anlagen dank kontinuierlicher und präziser Schmierung
- Flexibilität: Die Laufzeiten sind von 1–12 Monaten stufenlos einstellbar
- Pro Applikation ist nur ein Typ Schmierstoffspender notwendig. Dies ermöglicht eine Reduktion der Lagerhaltungskosten
- Einmal installiert, werden die Schmierstellen zuverlässig mit Schmierstoff versorgt und werden nicht mehr vergessen
- Dank transparentem Gehäuse kann der Fortschritt des Spendevorganges jederzeit überwacht werden (Mengenkontrolle)
- Erhältlich in fünf Größen: 15, 30, 60, 125 und 250 ml, plus multipoint (5x8 ml)
- Einfache, ökologische Entsorgung (100% recycelbar)
- Das hermetisch geschlossene System verhindert das Eindringen von Schmutz (IP68)



Gerne informieren wir Sie über den Einsatz von simalube Produkten in der Papierindustrie.

Unsere hochqualifizierten Spezialisten verfügen über ein fundiertes, technisches Fachwissen und zeigen Ihnen auf, wie Sie mit der automatischen Schmierung Kosten reduzieren und die Lebensdauer von Maschinen gezielt verlängern.