

simalube – der automatische Einzelpunkt-Schmierstoffspender

Fachinformation für Abwasseraufbereitungs- und Kläranlagen



simalube

SWISS MADE

Der Schmierexperte

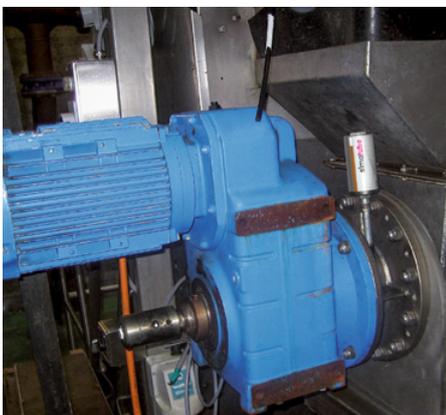
Kosten reduzieren und Lebensdauer von Anlagen verlängern mit simalube

Während den aufwändigen Reinigungsvorgängen in Abwasseraufbereitungs- und Kläranlagen kommen mechanische Teile wie Ketten, Lager, Führungen usw. mit Wasser in Berührung, das mit Abfall, Phosphaten und Säuremitteln versetzt ist. Witterungseinflüsse setzen den Anlagen auch stark zu. Ohne regelmäßige Schmierung verschleissen die Anlagen-teile rascher, was zu Funktionsstörungen und teuren Reparaturarbeiten führt. Deshalb ist eine kontinuierliche Schmierstoffversorgung wichtig.

Zur methodischen Schmierstellenversorgung bietet sich der automatische Einzelpunkt-Schmierstoffspender simalube an. Eine permanente, automatische Schmierung schützt die metallischen Oberflächen vor Korrosion und verringert Reibung und Verschleiss. Die Verwendung von simalube Schmierstoffspendern senkt den Wartungsaufwand in Abwasseraufbereitungs- und Kläranlagen erheblich und erhöht gleichzeitig die Lebensdauer mechanischer Teile.

Der simalube Spender ist ideal für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen und eignet sich bestens für die Anwendung im Aussenbereich. Selbst exponierte Schmierpunkte werden automatisch und zuverlässig mit Schmierstoff versorgt. Es besteht keine Gefahr, dass einzelne Schmierstellen vergessen werden. Regelmässiges, manuelles Abschmieren der Anlagen mit der Fettpresse erübrigt sich, was zu erheblichen Zeit- und Kosteneinsparungen führt. Das Wartungspersonal muss sich weniger häufig zum Nachschmieren an exponierten Stellen in der Anlage aufhalten. So hilft simalube, die Arbeitssicherheit in den Abwasseraufbereitungs- und Kläranlagen deutlich zu erhöhen.

«simalube unterstützt alle Arbeitsschritte einer Abwasseraufbereitungs- und Kläranlage»



Schmierung der Hauptwelle einer Waschpresse.



Lagerschmierung: Über ein kurzes Rohr wird der Schmierstoff zum Lager geführt.



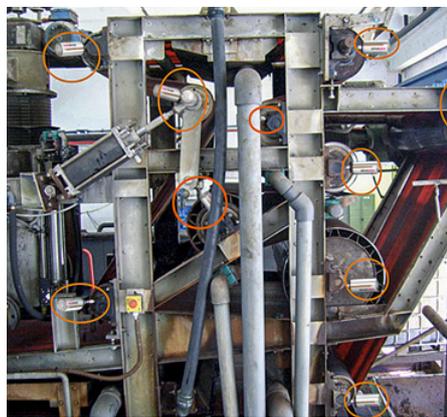
Schmierung von Förderketten mit Öl. Die Spender sind aussen am Gehäuse angebracht. Das Öl wird über einen Schlauch zur Kette gefördert.



Lagerschmierung an einem Beckenräumer.



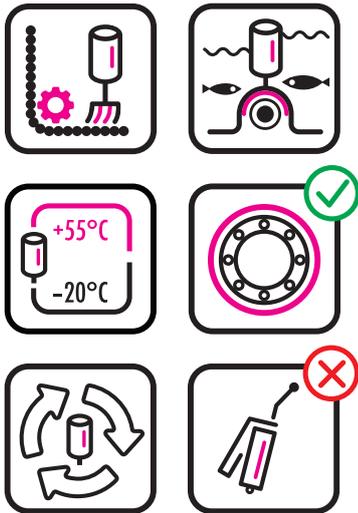
Lagerschmierung mittels Schläuchen an einem Nachklärbeckenräumer.



Siebbandpresse mit dutzenden von Schmierstellen, die mit simalube versorgt werden.



Kettenschmierung am Grobrechen mit simalube, ausgerüstet mit Bürsten.



Einsatzbereiche und Vorteile

Einsatzbereiche von simalube in Abwasseraufbereitungs- und Kläranlagen:

- Räumanlagen in Vor- und Nachklärbecken
- Schlammwässerung und Schlammspeicher
- Sand- und Fettfänge
- Rühr- und Krählwerke
- Rechenanlagen
- Pressen
- Schieber
- Pumpwerke
- Faulturm

Vorteile der simalube Schmier-systeme:

- Zuverlässigkeit: Einmal installiert, werden die Schmierstellen zuverlässig mit Schmierstoff versorgt und nicht mehr vergessen
- Flexibilität: Die Laufzeiten sind von 1–12 Monaten stufenlos einstellbar
- Die Einstellung ist jederzeit veränderbar
- Der Spender kann aus- und wieder eingeschaltet werden
- Wiederbefüllbarkeit
- Erhältlich in fünf Größen: 15, 30, 60, 125 und 250 ml, plus multipoint
- Der Fortschritt des Spendevorgangs kann dank transparentem Gehäuse jederzeit überwacht werden (Mengenkontrolle)
- Die Installation ist bei engsten Raumverhältnissen möglich
- Das hermetisch geschlossenes System verhindert das Eindringen von Schmutz (IP68)
- Einfache, ökologische Entsorgung (100% recycelbar)
- Umfassendes, anwenderfreundliches Zubehörprogramm



Gerne informieren wir Sie über den Einsatz von simalube Produkten in Abwasseraufbereitungs- und Kläranlagen.

Unsere hochqualifizierten Spezialisten verfügen über ein fundiertes, technisches Fachwissen und zeigen Ihnen auf, wie Sie mit der automatischen Schmierung Kosten reduzieren und die Lebensdauer von Maschinen gezielt verlängern.